



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Umweltberklärung 2019



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH
Winkelstraße 4
D- 78592 Egesheim



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH



Inhaltsverzeichnis

Inhaltsverzeichnis	Seite 2
Vorwort der Geschäftsleitung	Seite 3
Firmengeschichte	Seite 4
Lage Standort	Seite 6
Tätigkeiten	Seite 7
	Produktlinie Drehteile
	Produktlinie Gasfedern
Umweltmanagementsystem	Seite 9
Organisation	Seite 10
Interessierte Parteien	Seite 11
Umweltaspekte und –aktivitäten	Seite 12
Bewertung der Umweltaspekte	Seite 16
Prozesse	Seite 18
Umweltprogramm Auswertung	Seite 19
Umweltprogramm	Seite 20
Umweltrelevante Daten	Seite 21
Kernindikatoren	Seite 22
Gültigkeitserklärung	Seite 23
Ansprechpartner	Seite 25



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Vorwort der Geschäftsführung



Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen dessen Erfolgsgeschichte 1936 mit der Fertigung von hochpräzisen Drehteilen begann. 1979 erweiterten wir unser Leistungsspektrum um den Geschäftsbereich Gasfedern.

Nach der Einführung eines Qualitäts-Managementsystems nach DIN ISO 9001 im Jahr 2000 haben wir im Jahr 2011 ein Umwelt-Management-System nach ISO 14001 & EMAS eingeführt. Nicht nur um die eigenen betrieblichen Umweltschutzmaßnahmen besser zu koordinieren und effizienter zu gestalten, sondern auch um im Verhältnis zu unseren Geschäftspartnern, Kunden und Lieferanten, den Stellenwert des Umweltschutzes für unser Unternehmen hervorzuheben. Unsere Mitarbeiter sind ein wichtiger Bestandteil unseres Umweltmanagementsystems. Gemeinsam wollen wir unser Umweltbewußtsein verstärken und im Zusammenhang damit unsere Abläufe und Produktionsprozesse, nicht nur aus technischer Sicht, ständig verbessern. Diese Maßnahmen sind ein wichtiger Schritt, um uns und denen die nach uns kommen, eine gesunde Basis zu schaffen, damit es auf unserem Planet, der Erde, noch lange Zeit lebenswert ist.



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Firmengeschichte



1909 Übernahme der kleinen Werkstatt am Anhäuserbach – wo Leisten für die Schuhindustrie hergestellt wurden.

Das Mühlrad, fortbewegt vom Anhäuserbach, war der Antrieb für die Säge.

1929 Umstellung des Betriebes auf Metallindustrie und Uhrenbestandteile

1936 Gründung der Firma Gebr. Dreher

1953 Fabrikneubau, neuer Maschinensaal

1955 Bau eines Materiallagers

1958 Erweiterung des Fabrikgebäudes um ein Gebäude um ein Stockwerk - Nacharbeit

1960 weiterer Anbau, neuer Maschinensaal

1965 Anbau, neues Verwaltungsgebäude

1966 Kauf der Gemeindefabrik in der Industriestraße 2

1970 Bau einer zweistöckigen Werkshalle mit jeweils 1000 m² Produktionsfläche

1979 Erweiterung des Leistungsspektrums um das Produkt Gasfedern



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Firmengeschichte

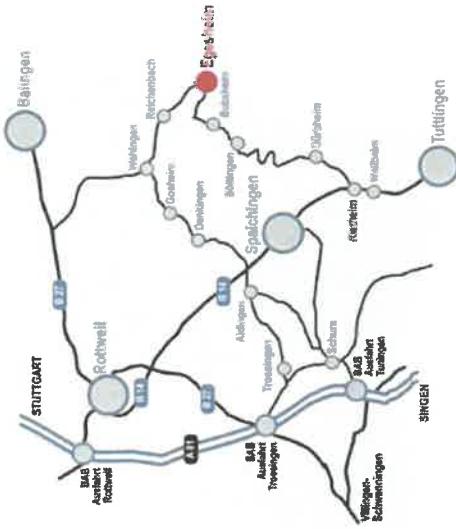


- 1983 Übergabe der Firma von den Firmengründern an ihre Söhne Hans Dreher jun., Helmut Dreher, und Karl Dreher
- 1986 Umstellung auf CNC-gesteuerte Maschinen
- 1990 Anbau einer neuen Werkshalle mit 1500 m² Produktionsfläche
- 1998 Kauf des Gebäudes Winkel 3 > Abruch, neuer Parkplatz
- 1998 Kauf des Gebäudes Winkel 5 > Abruch, neuer Parkplatz
- 2002 QM-System gemäß DIN ISO 9001:2008
- 2011 Umweltmanagementsystem gemäß DIN EN ISO 14001:2004, AC:2009 und EMAS
- 2012 Anbau eines klimatisierten Kontrollraumes
- 2013 Anschaffung neuer CNC-gesteuerter Maschinen zur Erweiterung des Drehteile-Portfolios
- 2014 Um- und Anbau der Lagerräume
- 2015 Anschaffung neuer CNC-gesteuerter Maschinen zur Erweiterung des Drehteile-Portfolios
- 2016 Anschaffung Brikettieranlage mit Ölreinigungsanlage
- 2017 Umrüstung der Lüftungsanlage
- 2017 Umstellung auf LED-Lichttechnik in der Produktionshalle



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Lage Standort



Egesheim liegt auf dem Heuberg im Südwesten der Schwäbischen Alb in einer Höhe von 700 bis 930 Meter und hat eine Gemarkung von ca. 766 ha, davon sind 2/3 von Wald bedeckt. Der untere Flussarm der Bära durchfließt die Gemeinde und der Anhauserbach der am Ortsende in die Bära mündet.

Die Gemeinde Egesheim liegt zentral an den Hauptverkehrsadern zwischen Stuttgart und Bodensee.

Über die B 27 (Tübingen, Balingen, Schömberg) oder über die A 81 Stuttgart - Singen (Autobahnausfahrt Rottweil oder Ausfahrt Villingen-Schwenningen/Trossingen), erreicht man den Ort schnell und bequem mit dem Auto.
Per Bahn kann eine Anreise über die Bahnhöfe Rottweil oder Spaichingen erfolgen, die über ein weit verzweigtes Linienbusnetz angeschlossen sind.



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Produktlinie

Drehteile

Unsere hochpräzisen Dreh- und Frästeile kommen in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz, z.B. in der Automobil- und Armaturenindustrie, im Maschinen- und Werkzeugbau sowie in der Textilindustrie und der Medizintechnik. Um diesen Ansprüchen gerecht zu werden, optimieren wir die Fertigungszeiten durch die Komplettbearbeitung der Werkstücke.

Ganz gleich, ob Sie Dreh- oder Frästeile einfacher oder komplexer Form in Klein- oder Großserien einschließlich aller Wärmebehandlungen und Oberflächenbeschichtungen benötigen, unser erfahrener Fachpersonal widmet sich intensiv und individuell Ihren Anforderungen.

Unsere Maschinenkonzepte und Technologien sind speziell auf unser breites und flexibles Produktportfolio ausgelegt, wodurch wir in der Lage sind, aus dem unterschiedlichsten Materialien zu fertigen, wie Aluminium, Automatenstähle, Edelstähle (V2A, V4A), Messing und Kunststoffe, um einige zu nennen. Es ist für uns selbstverständlich, unseren Maschinenpark ständig auf dem aktuellsten Stand der Technik zu halten. So stellen wir sicher, dass alle Produkte aus unserem Haus in größtmöglicher Präzision gefertigt werden und somit höchsten Ansprüchen genügen.

Maschinenpark:

CNC-Kurzdrehautomaten, CNC-Langdrehautomaten, Fräs-Bearbeitungszentren, 6-Spindel-Automaten, Spitzelos-Schleifmaschinen, Glattwalzmaschinen, Mehrkantdrehautomat (Tornomat), Stangenautomaten, Revolverdrehautomaten, Sondermaschinen





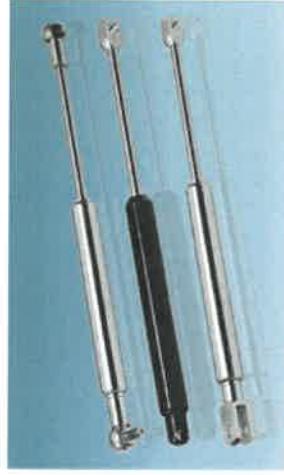
Gebrüder Drehер Drehteile und Gasfedern GmbH

Produktlinie

Gasfedern

Wir produzieren alle gängigen Gasfedertypen in einem Druckrohdurchmesser von 15mm bis 28mm sowie Kräften von 10N bis 2500N. Unsere Stärke liegt jedoch in der Fertigung von Gasfedern nach Sonderwünschen. Dabei spielt es **keine Rolle**, ob sie nur eine Gasfeder oder mehrere hundert Gasfedern benötigen, durch unser langjähriges Know-how sind wir in der Lage, innerhalb kürzester Zeit die Gasfedern individuell nach Ihren Wünschen zu fertigen. Die Lieferzeit für Ihre Bestellung ergibt sich je nach Auftragslage, wobei unser Name für kurze Lieferzeiten und qualitativ hochwertige Produkte steht.

Unsere Gasfedern kommen in den unterschiedlichsten Bereichen zum Einsatz, z.B. in der Automobilindustrie, im Maschinen- und Werkzeugbau sowie in der Textilindustrie und der Beschattungsindustrie. Um diesen Ansprüchen gerecht zu werden, optimieren wir die Fertigungszeiten durch ständigen Modernisierung des Maschinengparks.

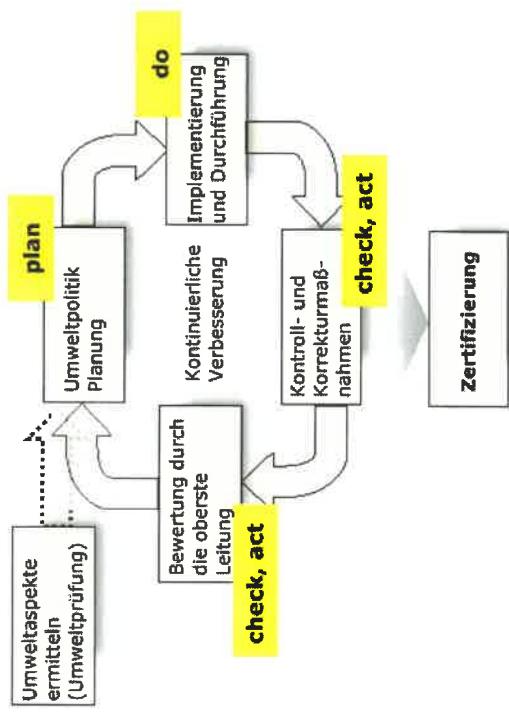




Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Umweltmanagementsystem

Nach der Einführung eines Qualitäts-Managementsystems nach DIN ISO 9001 im Jahr 2000 haben wir im Jahr 2011 ein Umwelt-Management-System nach ISO 14001 & EMAS eingeführt.

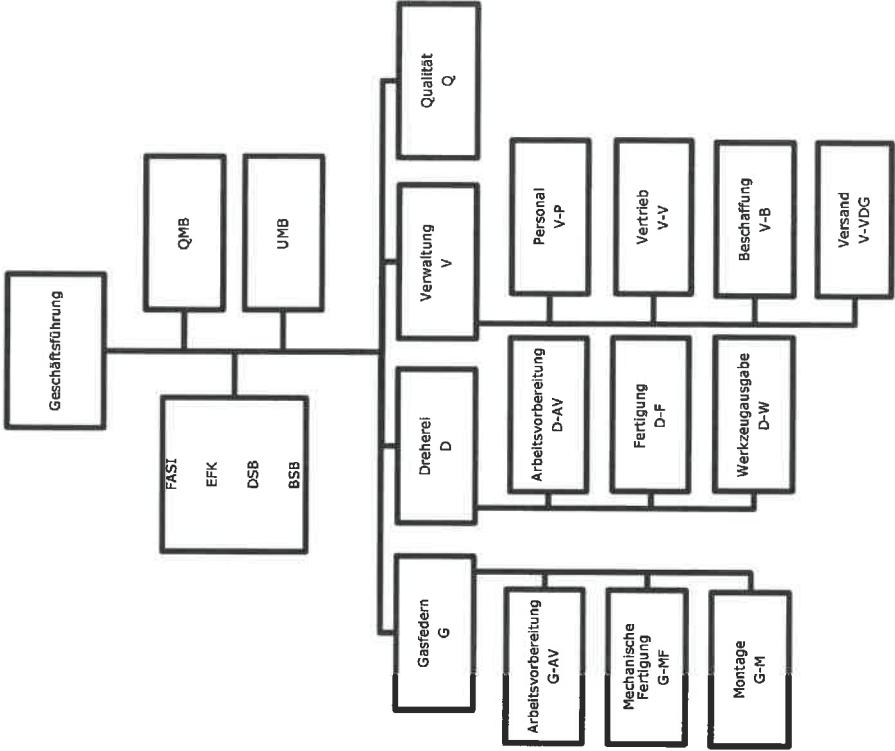




Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Organisation

In das bestehende Organigramm wurde das Umweltmanagementsystem eingebunden.
Die Arbeits- und Verfahrensanweisungen wurden den Forderungen der EMAS und ISO 14001 entsprechend angepasst oder neu erstellt.





Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Interessierte Parteien

Als interessierte Parteien wurden folgende Gruppen mit ihren Anforderungen ermittelt:

Die Kunden als Empfänger unserer Leistungen in Form von Produkten und Dienstleistungen, in der entsprechenden Qualität, zum vereinbarten Termin und Kosten.

Die Anwohner, die eine geringe Umweltbelastung anstreben.

Die Eigentümer, welche einen wirtschaftlichen Erfolg anstreben.

Die Personen in der Organisation mit Interesse an sicheren Arbeitsplätzen, einer Anerkennung ihrer Leistung mit gerechter Entlohnung und ggfs. Möglichkeiten der Weiterentwicklung.

Die externen Anbieter (Lieferanten) an einer dauerhaften Partnerschaft zum gegenseitigen Nutzen.

Die Gesellschaft, inkl. Behörden, Verbände, Partner mit Interesse an der Einhaltung der gesetzlichen und behördlichen Anforderungen, der Ressourcen-, der Umweltschonung.





Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Umweltaspekte und -aktivitäten

Roh-, Hilfs- und Betriebsstoff

In der Hauptsache kommen in unserer Produktion Eisen- und Nichteisenmetalle als Rohstoffe zum Einsatz. Zur spanenden Bearbeitung werden umweltgefährdende Stoffe wie Kühlschmieröle, Hydrauliköle und Entfettungsmittel verwendet. Diese Gefahrstoffe sind in einem Gefahrstoffkataster erfasst und werden regelmäßig bewertet. Durch regelmäßige Überprüfungen werden die von uns verwendeten Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe mit Alternativstoffen verglichen und bei der Erkennung von Vorteilen durch diese ersetzt.

Abfall

Eine Umweltauswirkung ist unser Abfallaufkommen. Die Ziele im Bereich der Abfall-Wirtschaft sind die Vermeidung sowie die konsequente Tremnung der Abfälle. Sollte eine Vermeidung nicht möglich sein, so muss eine Materialeinsparung angestrebt werden. Sind weder Vermeidung noch Einsparung möglich, so werden die Abfälle nach deren Entstehung einer erneuten Verwertung zugeführt. Nicht wiederverwertbare Stoffe, wie ölhaltige Betriebsstoffe, werden durch einen anerkannten Entsorgungsfachbetrieb, mit Nachweis entsorgt. Unsere Metallabfälle werden geschleudert und brikettiert, das dabei zurückgewonnene Schneidöl / Kühlschmierstoff, wird durch eine automatisch Filteranlage gereinigt und dem Produktionskreislauf zurückgeführt. Dadurch werden die Wechselzyklen des Schneidöls erheblich verlängert und dementsprechend die Sonderabfallmenge Altöl auf nahezu 0 reduziert. Durch die Umstellungen der Maschinenreihe ABC auf Schneidöl fällt kein Bohnwasser mehr an.

Bei der Verpackung wird verstärkt die Umstellung auf Mehrwegverpackungen angestrebt, dabei müssen jedoch spezielle Kundenanforderungen beachtet werden.





Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH



Umweltaspekte und -aktivitäten

Emissionen

In den letzten Jahren wurde viel in unsere Gebäude und Anlagen investiert, um Emissionen einzusparen und zu vermeiden. Dieser Prozess muss kontinuierlich in den nächsten Jahren fortgesetzt werden.
Weitere Maßnahmen um Emissionen in die Atmosphäre zu verhindern sind in unserem Umweltprogramm aufgeführt.

Energie und Transport

Energieleverant für unsere Produktionsmaschinen ist ausschließlich elektrischer Strom. Der Strom ist zu 52,9% (2018) aus erneuerbarer Energie. Unseren Strom beziehen wir von der EnBW.
Anbringung intelligenter Lichttechnik in Fertigung neu. Bei hellem Tageslicht werden Lichtbänder automatisch ausgeschaltet und wieder bei dunklen Verhältnissen eingeschaltet.
Fahrzeugflotte wird immer auf dem neusten Stand gehalten bzw. erneuert.
Der Lufttrockner wurde durch einen energieeffizienteren Lufttrockner ersetzt.
Stromsparende Umwälzpumpen wurden an der Heizungsanlage installiert.
Es wurde ein neuer Kompressor mit einer weiteren Wärmetauschpumpe installiert.



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Umweltaspekte und -aktivitäten



Wasser und Abwasser

Frischwasser wird aus dem öffentlichen Wassernetz bezogen. Die Produktion selbst ist praktisch abwasserfrei. Sanitärbwasser wird über die kommunale Kanalisation der örtlichen Kläranlage zugeführt. Um eine Gefährdung des Bodens und des Grundwassers mit Öl zu verhindern, stehen die Produktionsmaschinen in Auffangwannen. Wassergefährdende Stoffe werden ebenfalls in dafür vorgeschriebenen Metallwannen gelagert. Ölbindemittel und Schutzmaßnahmen verhindern gegebenenfalls das Eindringen von Ölen in die Kanalisation.

Gefahrstoffe und Notfallmanagement

Gefahrstoffe wie Öle und Reiniger, usw. müssen nach Vorschrift behandelt werden. Diese Vorschriften bestehen aus den Sicherheitsdatenblätter und den Betriebsanweisungen und sind für alle Mitarbeiter jederzeit einsehbar und archiviert mit Angaben von Lagerort und Lagermenge. Dieser Notfallordner liegt auch der örtlichen Feuerwehr vor (siehe sonstige Aktivitäten). Die Einhaltung der Rechtsvorschriften werden durch die Lagerung der Gefahrstoffe in Auffangwannen und speziellen Lagerplätzen mit Ölabscheider gewährleistet. Die einmal jährlich stattfindende Gefahrstoff-Unterweisung soll die Mitarbeiter, beim Umgang mit Gefahrstoffen, zusätzlich sensibilisieren. Die Verantwortlichkeiten sind im Organigramm (Seite 8, Unser Umweltmanagement) und im Handbuch ausgewiesen.



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Umweltaspekte und -aktivitäten

Rechtsrahmen

Durch unsere Lage im Industriegebiet gelten für uns tagsüber 70dB(A) und nachts 55 dB(A).

Die Auflagen aus den Baugenehmigungen wurden umgesetzt – dies gilt auf für Brandschutzkriterien.

Eine wasserrechtliche Genehmigung vom 26.04.2012 (LRA Tuttlingen, Az.: 61-700.74) regelt das Einleiten von Abwasser aus der betriebseigenen Gleitschleifanlage. Diese Abwasser werden regelmäßig in staatlichem Auftrag beprobt, die geforderten Grenzwerte gem. Anhang 40 AbwV sind eingehalten.

Sonstige Aktivitäten

Da aus unserer Sicht nicht nur umwelttechnische Aspekte wichtig sind, sondern auch die sicherheitstechnischen Aspekte beachtet werden sollten, wurde mit Absprache der Feuerwehr Egelsheim, ein Feuerwehrplan speziell für unseren Betrieb erstellt. Dieser ist bei der örtlichen Feuerwehr hinterlegt und soll im Notfall ein schnelles und sicheres Handeln gewährleisten, damit der Mensch und die Umwelt den geringstmöglichen Schaden erleiden.

In unserem Betrieb sind des Weiteren noch Flucht- und Rettungswegspläne & Alarm- und Notfallpläne ausgehängt. Es gibt noch einen Lageplan der Feuerlöscher mit Typbeschreibung und Lage der Feuerlöscher. Altlasten konnten bei einer Überprüfung nicht festgestellt werden.





Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Bewertung der Umweltaspekte



Umwetaspekt	Rohstoffverbrauch	Energieverbrauch	Emissionen in die Luft	Lärmemissionen	Abfälle	Gefahrstoffe	Bodenverunreinigungen	Summe
Abteilung, Anlage								
Verwaltung	1	1	1	0	1	1	1	6
Versand	2	1	1	1	3	1	1	10
Drehteile	2	3	2	3	1	2	1	14
Gasfedern	2	1	1	1	1	1	1	8
Waschmaschine	1	3	2	1	2	3	1	13
Heizung	2	2	2	1	1	3	2	13
Lager	1	1	1	1	2	2	1	9
Summe	11	12	10	8	11	13	8	

Umweltaspekte einzelne Werte:

Umwetaspekte / Abteilungen / Anlagen:	weiss:	0 - 7 keine Auswirkung	0 keine Auswirkung
	grün:	7 - 11 geringe Auswirkung	1 geringe Auswirkung
	gelb:	12 - 16 mittlere Auswirkung	2 mittlere Auswirkung
	rot:	17 - 21 starke Auswirkung	3 starke Auswirkung



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH



Bewertung der Umweltaspekte

Umweltauswertungen sind für uns nicht alle gleich wichtig. Über ein Bewertungsverfahren der Umweltaspekte haben wir die Daten ermittelt die für uns von besonderer Bedeutung sind. Die Verbrauchsmengen und das Gefährdungspotenzial spielen dabei eine wichtige Rolle. Auch weiter Aspekte fließen in die Bewertung ein.

- Umweltinvestitionen
- Genehmigungsverfahren

Unsere größten Umweltauswirkungen liegen in den Bereichen:

- Drehteile
- Waschmaschine
- Heizung

Die meisten Ressourcen werden in diesen drei Bereichen verbraucht. Diese sind:

- Energie
- Gefahrstoffe



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Prozesse und ihre möglichen Einwirkungen und Auswirkungen auf die Umwelt



Prozess	Tätigkeit	mögliche Einwirkung auf die Umwelt	mögliche Auswirkung auf die Umwelt
Beschaffung	Beschaffung von Rohstoffen, Transport	Verbrauch von Rohstoffen vorwiegend Metalle	Verknappung der Ressourcen, Gefährdung von Wasser-, Boden- und Luftverunreinigungen
Bearbeitung	Drehen, Fräsen, Schleifen, Glattwalzen, innerbetrieblicher Transport	Ausbreitung von Lärm, Emissionen, Verbrauch von Rohstoffen, Energieverbrauch, Gefahrstoffe	Gefährdung von Wasser-, Boden- und Luftverunreinigungen, Lärmmission, Verknappung der Ressourcen
Reinigung und Oberflächenbehandlung	Reinigen, Trowalisieren, Nacharbeiten	Einsatz von Gefahrstoffen, Ausbreitung von Wasser-, Wasserverbrauch, Energieverbrauch, Wasserverbrauch, Ausbreitung von Lärm	Gefährdung von Wasser- und Bodenverunreinigungen, Lärmmission, Verknappung der Ressourcen
Montage	Montage der Gaskfedern	Ausbreitung von Lärm, Emissionen, Verbrauch von Rohstoffen, Energieverbrauch, Gefahrstoffe	Gefährdung von Wasser-, Boden- und Luftverunreinigungen, Lärmmission, Verknappung der Ressourcen
Kontrolle	Messen, Prüfen	Energieverbrauch	Verknappung der Ressourcen
Verpackung und Versand	Verpacken, Lagern, Transportieren innerbetrieblich und außerhalb des Betriebes, Transport durch Spedition	Verbrauch von Rohstoffen, Energieverbrauch	Gefährdung von Wasser-, Boden- und Luftverunreinigungen, Verknappung der Ressourcen



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Umweltprogramm

Auswertung

Bereich	Ziel	Auswertung
Boden/ Boden/ Gewässerschutz	Vermeidung von Umweltrisiken des Lagers und des Umgangs mit Gefahrstoffen.	Die Reinigungsanlage für Schneidöle wurde angeschafft. Dadurch erreichen die Schneidöle einen höheren Reinigungsgrad. Der Tank ist doppelt geschützt.
Emissionen	Verbesserung der Luftqualität in den Fertigungsbereichen	Neu angeschaffte Maschinen werden direkt an die Lüftungsanlage angeschlossen. Jährliche Wartung der Filter. Neukonzeption der Lüftungsanlage wurde teilweise durchgeführt.
Gefahrstoff	Reduzierung des Kaltreiniger Gasfederndwaschanlage	Der Kauf einer neuen Waschmaschine auf Wasserbasis wurde noch nicht getätiglt.
Ressourcen	Senkung Papierverbrauch um 5 % zum Vergleichsjahr 2017	Es ist ein DMS eingerichtet.
Ressourcen	Reduzierung der Druckluftleckagen um 5% (angezeilter Wert 0,5m³/min)	Regelmäßige Leckagenuntersuchungen wurden durchgeführt. Austausch veralteter Druckluftrohre.
Ressourcen	Reduzierung Energieeinsatz um 1,3 %	Das Ziel Reduzierung Energieeinsatz konnte erreicht werden, da aufgrund der Umwälz- und Wärme pumpen weniger Heizöl verbraucht wurde.
Ressourcen	Reduzierung Energiekosten	Durch Wechseln des Stromlieferanten ab Januar 2019 werden die Kosten Ende 2019 überprüft.



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Umweltprogramm

Planung für 2019-2020

Bereich Boden/ Gewässerschutz	Ziel Vermeidung von Umweltrisiken des Lagers und des Umgangs mit Gefahrstoffen.	Maßnahme Schulung der Mitarbeiter über den innerbetrieblichen Transport und Umgang mit Gefahrstoffen	Verantwortl. GL	Termin 2019
Emissionen	Verbesserung der Luftqualität in den Fertigungsbereichen	Bei den bereits bestehenden Lüftungsanlage die Inspektionen regelmäßig durchführen. Bei neuen Maschinen werden die Lüftungsanlagen gleich berücksichtigt. (Ausarbeitung Neukonzeption Lüftungsanlage teilweise umgesetzt - weitere Maßnahmen folgen)	GL	2019
Gefahrstoff	Reduzierung des Kaltreiniger Gasfederwaschanlage.	Durch Kauf einer neuen Waschmaschine auf Wasserbasis.	GL	2020
Ressourcen	Senkung Papierverbrauch um 5 % zum Vergleichsjahr 2018	Prüfen ob wir Handelsdokumente bei mehreren Kunden per E-Mail anstatt per Post versenden können.	GL	2019
Ressourcen	Reduzierung der Druckluftleckagen um 50% (von 1m³/min auf 0,5m³/min)	Regelmäßige Leckagenuntersuchungen + Wartung	GL	Quantal
	Reduzierung Energieeinsatz um 1,3 %	Anschaffung von Umwälzpumpen an der Heizungsanlage Bereich Verwaltung	GL	jährlich
	Reduzierung Energieeinsatz	Anschaffung LED-Röhren im Altbau	GL	2019
Ressourcen	Reduzierung Energieeinsatz	Überprüfung neuer Stromlieferant	GL	2019



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Umweltrelevante Daten

Jahr	2013	2014	2015	2016	2017	2018
Energiebedarf und CO₂ Ausstoß						
Strom in kWh / CO ₂ in t	1.077.294 / 287	1.284.772 / 318	1.414.467 / 350	1.607.518 / 339	1.665.777 / 351	1.645.727 / 347
Heizöl in kWh / CO ₂ in t	264.090 / 63	187.550 / 44	292.230 / 69	270.470 / 64	265.440 / 63	202.320 / 48
Wasser						
Wasser in m ³	130	183	200	200	207	331
Abwasser m ³	130	183	200	200	207	331
Wasserverbrauch pro Mitarbeiter am Tag in Liter	7,73	10,88	11,72	11,72	12,13	19,68
Abfall						
Abfallaufkommen Gesamt 100%	%	%	%	%	%	%
a. Verpackungen	8	6	5	5	5,3	9
b. Anteil gefährliche Abfälle	84	86	81	81	71,3	64
c. Restmüll	8	8	14	14	23,4	27
Input						
Gesamt 100%	%	%	%	%	%	%
Rohstoffe	79,7	80,4	79,9	82,1	82,9	85,0
Verpackungen	1,6	2,1	1,4	1,2	1,3	1,0
Zukaufsteile	11,8	10,0	11,0	9,2	9,9	8,2
Hilfs- Betriebsstoffe	6,9	7,4	7,7	7,5	5,9	5,9
Output						
Aufträge im Jahr	3612	3362	3213	3262	3400	3053





Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Kernindikatoren



	Einheit	2017	2018	Vergleich 2018 zu 2017	Abweichungen im Vergleich 2018 zu 2017	pro Mitarbeiter 2018
Strom	kWh	1.665.777	1.645.727	-20.050	24.563,09	
Heizöl	kWh	265.440	202.520	-62.920	3.022,69	
Energieeffizienz	kWh	1.931.217	1.848.247	-82.970	27.585,78	
% Abweichung				-4,30%		
Anteil erneuerbare Energie	%	45,3	52,9		7,6	
Anteil erneuerbare Energie	kWh	754.597	870.590		115.993	12993,87
Rohstoffe	t	754,17	672,06	-82,11	10,03	
Hilfs- und Betriebsstoffe	t	52,28	50,20	-2,08	0,75	
Materialeffizienz	t	806,45	722,26	-84,19	10,78	
Wasser	qm	207	331	124	4,94	
Metall	t	410,06	397,01	-13,05	5,93	
Kartonagen, Papier	t	3,24	2,88	-0,365	0,04	
Altöl, Reiniger, Emulsion	t	44,79	28,10	-16,69	0,42	
Schleifschamm	t	2,45	2,51	0,063	0,04	
Restmüll	t	3,70	3,03	-0,671	0,05	
Abfall Gesamt	t	464,24	433,53	-30,713	6,47	
Anteil Gefährliche Abfälle	t	47,24	30,61	-16,627	0,46	
Flächenverbrauch	m²	3561	3561	0	53,45	
Summe Emissionen CO2	t	164,84	125,76	-39,08	1,88	
Summe NOX	t	74,59	56,91	-17,68	0,85	
Summe PM	t	9,29	7,09	-2,2	0,11	
Emissionen Treibhausgase	t	248,72	189,76	-58,96	2,83	

(67 Mitarbeiter)



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Gültigkeitserklärung

Der Unterzeichner, Raphael Artischewski, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnr. DE-V-0005 Akkreditiert oder zugelassen für den Bereich (NACE-Code 2.0) **25.62 Mechanik a. n. g.. & 28.12 Herstellung von hydraulischen und pneumatischen Komponenten und Systemen** bestätigt, begutachtet zu haben, dass der Standort

Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH
Winkelstraße 4, D-78592 Egelsheim

mit der Registrierungsnummer Nr. DE-169-0072, wie in der aktualisierten Umwelterklärung, angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Nr. 2017-1505 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 25. November 2009 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllt.
Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Nr. 2017-1505 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften ergeben haben,
- die Daten und Angaben der Umwelterklärung des Standorts ein verlässliches glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/ des Standorts innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.



Gebrüder Dreher Drehteile und Gasfedern GmbH

Gültigkeitserklärung

Diese Erklärung kann nicht mit einer EMAS-Registrierung gleichgesetzt werden. Die EMAS-Registrierung kann nur durch eine zuständige Stelle gemäß der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Nr. 2017-1505 erfolgen. Diese Erklärung darf nicht als eigenständige Grundlage für die Unterrichtung der Öffentlichkeit verwendet werden.

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird im November 2020 erstellt. Jährlich wird eine aktualisierte Umwelterklärung herausgegeben.
Egesheim, den 27.11.2019

EG-Umweltgutachter
Register-Nummer DE-V-0005


Herr Dipl.-Ing. Raphael Artischewski
Rosmarinweg 5
D – 70374 Stuttgart



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH

Ansprechpartner

Ihre Ansprechpartner
zum Thema Umweltschutz sind:

Frank Dreher (UMB)
E-Mail: frank.dreher@gebrueder-dreher.de



Gebrüder Dreher Dreherteile und Gasfedern GmbH
Winkelstraße 4
D-78592 Egesheim
Telefon: +49 (0) 7429 / 93 11 - 0
Telefax: +49 (0) 7429 / 20 90
E-Mail: info@gebrueder-dreher.de
Internet: www.gebrueder-dreher.de